批号 <u>No</u>: ( )第\_\_\_\_号

## 产品出厂检验报告

检验单位: 武汉\*\*有限公司质量部

产品名称: 紫外线自清洗过滤器

报告批号: 2007022

报告出具日期: 2007年5月13日

武汉\*\*\*有限公司

JL-001111 编制/审批: \*\*\* 发布日期: \*\*\*

## 武汉\*\*有限公司 产品出厂检验报告

共2页 第1页

			开 2 贝 第 Ⅰ 〕
样品名称	此名及台湾水	检验类别	ι1ι <b>□⁻⁴</b> ΑπΑ
SAMPLE	紫外线自清洗过滤器	TEST KIND	出厂检验
生产单位	武汉**有限公司	型号规格	DS-C200
CLIENT	此次**有限公司	MODEL TYPE	
生产单位地址	武汉市青山区友谊大道*号	样品等级	合格品
ADDRESS OF CLINONT	此次中月山区汉և入坦*与	GRADE	
抽样地点	武汉市青山区友谊大道*号	商标	/
SAMPLING LOCATION	<b>此</b> 次申月山区次组入坦*与	BRAND	
抽样基数	1	检验人员	
SAMPLE BATCH	1	to send personnel	
样品数量	1	生产日期	2007年5月23日
SAMPLE QUANTITY	1	PRODUCING DATE	
样品特征和状态		样品批号	2007022
SAMPLE DESCRIPLION	元好	BATCH NO.	
检验环境	27℃	检验日期	2007年5月13日
environment FOR TEST	210	TEST DATE	2007年3月13日
检验依据	QB/***-2003 紫外线自清洗滤水器 制造、检验与验收技术要求		
检验结论	合格		
	生产厂家质量检验人员签字:	日邦	<b>1</b> :
备注 NOTE	<ul><li>1 本报告为生产单位提供给用户单位的出厂检验证明文件。</li><li>2 本报告的结论仅证明产品在交付前的质量状态。</li><li>3 本报告证明生产单位已承诺对此样品或产品的售后服务与维护负责。</li></ul>		

生产厂家质量负责人签字:	日期:
	L 7571;

JL-001111 编制/审批: \*\*\* 发布日期: \*\*\*

## 武汉\*\*有限公司 产品出厂检验报告

共2页 第2页

				开4块 开4块
序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果
1	电控箱外观	/	外观应无毛刺,无明显的划痕、压痕、 接口平整,手感光滑	
2	产品面板检查	/	面板上文字必须为简体字,不得有错字 或别字,文字清晰容易辩认与识别。中 间上方为产品名称,中间下方为生产厂	
			家名称。	
3	产品标志检查	/	产品标志必须用耐久性材料制作,应标有如下内容:	
			产品名称;型号;执行标准;工作电压; 生产厂家名称与地址等	
4	绝缘电阻	МΩ	检查电源线输入端与机箱任意三处位置的绝缘电阻,大于 20MΩ	
5	结构尺寸	mm	长 260mm 宽 310mm 高 115mm,误差为正负	
			3mm 内	
6	工作状态检查	/	开关的闭合与开启手感有力, 计时灯按 时钟周期闪烁。	
7	开阀时间	S	开阀时间应小于 30S	
8	关阀时间 关阀时间	S	关阀时间应小于 30S	
9	电动阀门外观检查	<i>3</i>	电动阀门应具有生产厂家标志,阀门开	
9	电初网口外观位置	/	电初阀门应兵有生厂/ 家标志,阀门开   度指标,阀门上的螺栓与阀轴为不锈钢	
			及指标,阀门工的螺性与阀轴为不锈钢	
			构件,附有说明节与电气按线编丁小息   图	
10	过滤器外观	/	产品电控箱表面的漆膜应均匀、平整、	
			光滑和牢固,不得有明显的泪痕,表面	
			无脱裂、皱纹、气泡、斑痕及粘附性颗	
			粒杂质等缺陷。	
11	过滤器水压试验	/	产品应能满足额定工作压力的 1.5 倍,	
			保持五分钟,设备本体上无介质泄露与	
			筒体变形现象。	

生产厂家质量负责人签字。	日期:
4产厂参加重复贯入签予:	口 <b>织</b> :